## INDICE ANALITICO DO VOL. 29 DE "METALURGIA"

O volume 29 de METALURGIA — Revista		Arame tubular; Soldagem com	555 447
Associação Brasileira de Metais, está distribuí da seguinte maneira:	ao	Aspectos de deformação plástica de liga cobre-alu- mínio; Alguns	191
		Aspectos práticos da utilização do processo de sol-	191
N.º 182 — JANEIRO p. 1/84		dagem sob proteção de CO <sub>2</sub>	558
N.º 183 — FEVEREIRO p. 85/154		Ativação do processo; Recristalização do cobre com	000
N.º 184 — MARCO p. 155/226		99.95% de pureza, laminado a frio e fatores que	
N.º 185 — ABRIL p. 227/290		influenciam a energia de	455
N.º 186 — MAIO p. 291/360		Ativação com a tensão aplicada em alguns metais	100
N.º 187 — JUNHO p. 361/422		e ligas com diferentes estruturas cristalinas;	
N.º 188 — JULHO p. 423/490		Variação do volume de	441
N.º 189 — AGOSTO p. 491/548		Atividades da ABM 53, 121,	111
310 400		107 000 227 407 465 521 502 667 725 o	821
370 404		197, 263, 337, 407, 465, 531, 593, 667, 735 e	433
		Automação do processo de alto-forno	
N.º 192 — NOVEMBRO p. 687/766		Automatização na soldagem sob atmosfera gasosa	556
N.º 193 — DEZEMBRO p. 767/846		Ayres, Dennis de Oliveira	255
Al		Balança na Ponte de Lingotamento da USIMINAS;	
Abrasão em órgãos ativos de cultivador com reves-		Instalação de	307
timentos de material duro; Estudo do desgas-	~	Barbosa, Ricardo Henrique	513
te por	511	Barouning, Friedrich	433
Abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas		Bastian, Fernando Luiz	393
com revestimento de material duro; Estudo do		Bello, José Luiz de Almeida	363
desgaste por	321	Beneficiamento magnético de carvões	303
Aciaria; Instalação de balança na ponte de lingota-		Biloni, Heraldo	813
	321	Boas, Roberto C. Villas	689
Aciaria; Instalação de balança na ponte de lingota-		Bradaschia, Clóvis	277
mento da USIMINAS	307	Braga, Claudio Humberto Moniz	751
Aço acalmado com alumínio e silício; Trincas e		Cabral Ubirajara Quaranta	809
fendas em	791	Cálculo dos valores de σ e de γ em corpos-de-prova	
Aço inoxidável austenítico AISI 316 a baixas tem-		de chapas metálicas finas ensaiadas à tração	
peraturas; Propriedades de tração do	801	uniaxial, com base na dureza Vickers	113
Aço sob vácuo; Recentes desenvolvimentos do refino		Calendário metalúrgico	
e desgaseificação do	615	211, 275, 347, 417, 477, 539, 609, 675, 745 e	831
Aços de baixa liga de fabricação comercial; Caracte-		Câmara, Eduardo da Gama	633
rísticas eletroquímicas e comportamento à cor-		Campos Filho, Mauricio Prates de 11, 157 e	813
rosão de alguns	91	Canto, Francisco P. Pampado do 515 e	571
Aços de baixa liga; Fragilidade do revenido em tem-		Canto, Francisco P. Pampado do	013
peraturas de Ac1 em aços Ni-Cr-Mo de baixa		Características eletroquímicas e comportamento à	
liga	3	corrosão em meio ácido de alguns aços de baixa	01
Adição simultânea de magnésio e TiCl4 na produ-		liga de fabricação comercial	91
ção de esponja de titânio	647	Características das hematitas da CSN sob o ponto	783
Administração de projetos; Eficiência na	769	de vista de crepitação	103
Alguns aspectos de deformação plástica de liga		Características de uma laterita niquelífera, tendo	
cobre-aluminio	191	em vista sua concentração pelo processo de	coo
Alguns efeitos do antimônio na solidificação de		segregação	633
ferros fundidos cinzentos	171	Características estruturais de pastilhas de UO2 para	45
Alguns problemas de fragilização por metal líquido	311	reatores nucleares	45
Allan Filho, Dilermando	11	Carvalinhos, Henrique J. Gomes 377 e	441 303
Almeida, Mário Rodrigues de	3	Carvão, Beneficiamento magnético de carvões	303

Alto-forno, automação do processo de
Aluminio; Alguns aspectos de deformação plástica
de liga-cobre- Alumínio em atmosfera úmida; Estudo da corrosão
de ligas superplásticas 70/30 e 80/20 zinco
Alumínio; Estudo do comportamento superplástico
à 250°C das ligas 70/30 ZnAl e 69,5/30 ZnAl
+ 0,5% Cu
Alumínio e silício; Trincas e fendas em aço acal- mado com
Amaral, José Alexandre Gurgel do
Ambrosio Filho, Francisco 46 e
Análise das características de um forno elétrico tipo mufla para tratamentos térmicos
Antimônio na solidificação de ferros fundidos cin- zentos: Alguns efeitos do

Torrob, Inguin cicitos do
Antunes, Augusto Eduardo Baptista
Aplicação do aquecimento por indução nas lamina-
ções
Aplicação de técnicas de difração de Raios-X ao
estudo da fragilidade do revenido de domínio
superior
Aplicações e tecnologia das ligas de titânio

	Aspectos de deformação plástica de liga cobre-alu-	101
	mínio; Alguns	191
	dagem sob proteção de CO <sub>2</sub>	558
	Ativação do processo; Recristalização do cobre com	000
	99,95% de pureza, laminado a frio e fatores que	
	influenciam a energia de	455
	Ativação com a tensão aplicada em alguns metais	
	e ligas com diferentes estruturas cristalinas;	444
	Variação do volume de	441
	Atividades da ABM 53, 121,	821
	197, 263, 337, 407, 465, 531, 593, 667, 735 e	-
	Automação do processo de alto-forno	433
	Automatização na soldagem sob atmosfera gasosa	556 255
	Ayres, Dennis de Oliveira	200
		307
	Instalação de	513
11	Barouning, Friedrich	433
	Bastian, Fernando Luiz	393
0.1	Bello, José Luiz de Almeida	363
21	Beneficiamento magnético de carvões	303
21	Biloni, Heraldo Boas, Roberto C. Villas	813
e I.	Boas, Roberto C. Villas	$\frac{689}{277}$
07	Bradaschia, Clóvis Braga, Claudio Humberto Moniz	751
	Cabral, Ubirajara Quaranta	809
91	Cálculo dos valores de σ e de γ em corpos-de-prova	
	de chanas metálicas finas ensajadas à tração	
01	· '-1 base we duroze Vickore	113
15	Calendário metalúrgico 72, 143,	
10	Uniaxial, com base na direza victers	831
	Camara, Eduardo da Gama	633
91	Campos Filho, Mauricio Prates de 11, 157 e	813
	Canto, Francisco P. Pampado do 515 e	571
	Características eletroquímicas e comportamento à corrosão em meio ácido de alguns aços de baixa	
3	liga de fabricação comercial	91
47	Características das hematitas da CSN sob o ponto	01
69	de vista de crepitação	783
09	Características de uma laterita niquelifera, tendo	
91	em vista sua concentração pelo processo de	
	segregação	633
71	Características estruturais de pastilhas de UO <sub>2</sub> para	45
11	reatores nucleares	441
11	Carvão, Beneficiamento magnético de carvões	303
3 33	Carvão. Uso da programação linear na otimização	
00	de misturas de carvões	237
91	Carvão vegetal na produtividade dos fornos elétricos	
	de redução; Influência da granulometria do	541
25	Cavallante, Ferdinando Luiz 419 e	727
	Cetlin, Paulo Roberto	552 585
93	Chapas metálicas finas; Efeitos da contração trans-	200
33	versal sobre a estricção e a ruptura de corpos-	
91		653
51	de-prova de	
.65	com base na dureza Vickers; Cálculo dos valo-	
	res de $\sigma$ e de $\gamma$ em corpos-de-prova de	113
87	Chapas zincadas	833 719
71	Chawla, Krishan Chilque, Angel Rafael Arce	241
71 301	Chojnowski, Edmundo Antonio	455
OI	Chumbo: Estudo sobre a morfologia de eutético	200
331	Ph-Sn	165
	Ciência e técnica	
	217, 277, 353, 419, 483, 541, 615, 677, 751 e	833
309	Cinetica da solidificação unidirecional de metais	813
11 147	vazados sem superaquecimento Cobalto na eletrorecuperação do zinco; Influência do	689
	Condition in circulated aperagao do anico, initiactiche do	303

Cobre-alumínio; Alguns aspectos de deformação	404	Economia; Estrutura econômico-financeira da indús-	
plástica de liga	191	tria siderúrgica brasileira Economia; Sucata e suas implicações econômicas	515
250°C das ligas 70/30 ZnAl e 69,5/30 ZnAl +		com a estrutura de produção de aço no Brasil	571
0,5% Cu	393	Efeito Portevin Le-Chatelier através da fotoelasti-	0.1
Cobre; Fabricação e propriedade do conjugado de		cidade por reflexão; Estudo do	585
fibra de tungstênio em matriz Ferro-Cobre com 99.95% de pureza, laminado a frio e fatores que		Efeitos do antimônio na solidificação de ferros fun-	1771
influenciam a energia de ativação do processo:		didos cinzentos; Alguns Efeitos da contração transversal sobre a estricção	171
Recritalização do	455	e a ruptura de corpos-de-prova de chapas me-	
Coelho, Catia MacCord Simões	689	tálicas finas	653
Companyação de patência rectiva e reducte des	217	Eficiência na administração de projetos	769
Compensação da potência reativa e redução das variações de tensão em usinas siderúrgicas 525 e	591	Elétrons-Auger e sua utilidade na metalurgia; Espectroscopia de	493
Conferência Científica, XXVII	229	Eletroquímicas e comportamento à corrosão em	200
Conferência Científica, XXVIII	769	meio ácido de alguns aços de baixa liga de fa-	
Congresso Anual, XXVIII 465 e	533	bricação comercial; Características	91
Conformação: Aplicação aos processos de estiramen-		Eletro-recuperação do zinco; Influência do cobalto na	689
to e estampagem; Curvas limites de	697	Energia de ativação do processo; Recristalização	000
Contração transversal sobre a estricção e a ruptura de corpos-de-prova de chapas metálicas finas;		do cobre com 99,95% de pureza, laminado a	
Efeitos da	653	frio e fatores que influenciam a	455
Controle de placas da CSN; Novo sistema de iden-	***	Energia elétrica. Compensação da potência reativa e redução das variações de tensão em usinas	
tificação e	563	siderúrgicas	591
Controle de qualidade da CSN; A nova organiza- ção do	353	Ensaios; Cálculo dos valores de σ e de γ em corpos-	
Conversores LD; Método para o pré-aquecimento de	000	de-prova de chapas metálicas finas ensaiadas à	113
carga sólida em 705 e	800	tração uniaxial, com base na dureza Vickers . Ensaios estáticos para a determinação da resistên-	113
Coque; Ensaios de tambor para	713 255	cia à fratura frágil dos aços	677
Coqueificação	233	Ensaios; Fenômenos de degradação a quente de	
alumínio em atmosfera úmida; Estudo da	25	sinter e a importância de seus	639
Corrosão em meio ácido de alguns aços de baixa liga		Ensaios de tambor para coque	713
e fabricação comercial; Características eletro-	0.1	Entalpia de ativação durante a deformação por	
químicas e comportamento à	91	tração do urânio α à temperatura ambiente; Variação do volume e da	377
Costi, Roque Crepitação; Características das hematitas da CSN	554	Estampagem; Curvas limites de conformação; apli-	
sob o ponto de vista de	783	cação aos processos de estiramento e	697
Cromo por espectrometria de absorção atômica;		Estiramento e estampagem; Curvas limites de con-	007
Determinação analítica do	385	formação: aplicação aos processos de	697 659
Cromo; Fragilidade do revenido em temperaturas próximas de Ac <sub>1</sub> em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga	3	Envelhecimento da martensita por deformação Equipamentos; Identificação de problemas de enge-	659
Cruz, Affonso Themóteo da	217	nharia na fabricação de	368
Cunha, Maria Tereza Caldas da	385	Equipamentos para a indústria siderúrgica; Máqui-	
Curha, Oswaldo Galvão Caldas	425	nas e Equipamentos para as indústrias mecânicas e me-	365
cessos de estiramento e estampagem	697	talúrgicas; Fabricação nacional de	363
Decapagem; Inibidores da solução de	447	Espectrometria de absorção atômica; Determinação	
Decomposição do cloreto de magnésio por reação	400	analítica do cromo por	385
com vapor d'água	425	Espectroscopia de eletrons-Auger e sua utilidade na metalurgia	493
aspectos de	191	Esponja de titânio por arraste com gás inerte; pu-	100
Degradação a quente de sinter e a importância de	202	rificação da	105
seus ensaios; Fenômenos de	639	Estanho. Estudo sobre a morfologia de eutético	105
Desenvolvimento do emprego da extração por solventes na metalurgia extrativa	777	Pb-Sn Estevão, Anibal	165 307
Desenvolvimento do processo Q-BOP para fabrica-	777	Estricção e a ruptura de corpos-de-prova de chapas	501
ção de aço (XXVII Conferência Científica)	229	metálicas finas; Efeitos da contração transver-	
Desgaseificação do aço sob vácuo; Recentes desenvolvimentos do refino e	015	sal sobre a Estrutura econômico-financeira da indústria side-	653
Desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultiva-	615	rúrgica brasileira	515
dor com revestimento de material duro: Estudo		Estudo do comportamento superplástico à250°C	010
do Desgaste por abrasão em órgãos ativos de máquinas	511	das ligas 70/30 ZnAl e 69,5/30 Zn/Al + 0,5%	
agricolas com revestimento de material duro;		Cu Estudo da corrosão de ligas superplásticas 70/30 e	393
Estudo do	321	80/20 zinco-alumínio em atmosfera úmida	25
Dessulfuração de ferros fundidos	419	Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos	
Dessulfuração de ferros fundidos por CaC <sub>2</sub> Determinação analítica do cromo por espectrome-	727	de cultivador com revestimento de material duro	511
tria de absorção atômica	385	Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com revestimento de	
Difração de Rajos-X ao estudo da fragilidade do	030	material duro	321
revenido de domínio superior; Aplicação de téc-	000	Estudo do efeito Portevin Le-Chatelier através da	
nicas de Dureza Vickers; Cálculo dos valores de σ e γ de	809	fotoelasticidade por reflexão Estudo sobre a morfologia de eutético Pb-Sn	585
em corpos-de-prova de chapas metálicas finas		Evrard, Franklin	165 311
ensaiadas à tração uniaxial, com base na	113	Exportação; aspectos gerais; Importação e	181

Exportação de laminados de aço; Importação e Exportação de produtos metalúrgicos; Importação e Exportação da produtos sideórgicos fosiados.	182 181	Importação e exportação de produtos metalúrgicos Indução nas laminações; Aplicação do aquecimen-	181
Exportação de produtos siderúrgicos forjados; A Extrativa; Desenvolvimento do emprego da extra-	184	to por Indústria siderúrgica brasileira; Estrutura econô-	331
ção por solventes na metalurgia Fabricação de bens de capital; Política do Gover- no na	777 363	mico-financeira da Influência do cobalto na eletrorecuperação do zinco Influência do grapulometria de como de	515 689
Fabricação de equipamentos; Identificação de pro- blemas de engenharia na	368	Influência da granulometria do carvão vegetal na produtividade dos fornos elétricos de redução . Influência da granulometria do minério de ferro	541
Fabricação nacional de equipamentos para as indústrias mecânicas e metalúrgicas	363	fino sobre a produtividade da sinterização	217
Fabricação e propriedade do conjugado de fibra de tungstênio em matriz ferro-cobre	719	Inibidores da solução de decapagem	447
Fenômenos de degradação a quente de sínter e a		USIMINAS Interação entre hidrogênio e martensita de alto teor	307
importância de seus ensaios	639 697	de carbono	149
Ferran, Gustau Lorente	241	King, R. J	229
Ferrante, Maurizio 105 e	647	Krüger, Paulo von Lakschevitz Jr., Arthur	237 633
Ferreira, Osmar da Luz	809	Laminação. Aplicação do Aquecimento por indução	000
Ferro fundido; Dessulfuração de	419	nas laminações	331
Ferros fundidos po CaC <sub>2</sub> Dessulfuração de	727	Laminadores; Manutenção de mancais de	501
Ferros fundidos cinzentos; Alguns efeitos do anti- mônio na solidificação de	171	Laminados de aço; Importação e exportação de	182
Figuras de polo. Aplicação a um aço efervescente.	111	Lankford Jr., William I	229
Método automático de tração de	241	Laterita niquelifera tendo em vista a sua concen-	
Flores, Octávio A. Marques	555	tração pelo processo de segregação; Caracte-	con
Forjados; A Exportação de produtos siderúrgicos	184	rísticas de uma	633
Forno elétrico tipo mufla para tratamentos térmi-		Leocádio, Odilon FilhoLingotes A resistência térmica da interface metal/	237
cos; Análise das características de um	87	molde e sua importância na solidificacção de	157
Fornos elétricos de redução com o emprego de re- vestimento refratário sílico-aluminoso; Possi-		Literatura técnica	
bilidade de melhores índices de produtividade		225, 289, 359, 422, 489, 546, 630, 685, 766 e	839
nos	483	Loureiro, Antonio Pádua	377
Fornos elétricos de redução; Influência da granulo-		Loureiro, Roberto Cid	558
metria do carvão vegetal na produtividade dos	541	Magnésio por reação com vapor d'água; Decompo-	
Fotoelasticidade por reflexão; Estudo do efeito Por-	FOE	sição do cloreto de	425
tevi Le-Chatelier através da Fragilidade do revenido de domínio superior; Apli-	585	Magnésio e TiCl <sub>4</sub> na produção de esponja de titânio; Adicão simultânea de	647
cação de técnicas de difração de Raios-X ao		Mancais de laminadores; Manutenção de	501
estudo da	809	Manutenção de mancais de laminadores	501
Fragilidade do revenido em temperaturas próximas		Máquinas agrícolas. Estudo do desgaste por abrasão	
de Ac <sub>1</sub> em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga Fragilização por metal líquido; Alguns problemas de	311	em órgãos ativos de cultivador com revesti-	511
Fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a	311	mento de material duro	311
determinação da resistência à	677	duro; Estudo do desgaste por abrasão em ór-	
Freitas, Clauer Trench de	45	gãos ativos de	321
Friedrich, Sylvio E	353	Máquinas e equipamentos para a indústria side-	007
Fundição de precisão: uma tecnologia sofisticada		rúrgica	365 217
em desenvolvimento no IPT Fundição sob pressão de ligas de zinco; Peculiari-	77	Marinho, A.  Mariotto, Claudio Luiz	77
dades da técnica de	277	Marroquim, Rômulo Pinto	639
Gás Inerte; Purificação da esponja de titânio por	2	Matensita de alto teor de carbono; Interação entre	
arraste com	105	hidrogênio e	149
Gentile, Erberto Francisco	165	Martensita por deformação; Envelhecimento da	659
Gouvêa, José Andrade de	11	Masuda, Hiroshi	783
dos fornos elétricos de redução; Influência da	541	ticular da matriz tecnológica Renzi. A	293
Granulometria do minério de ferro fino sobre a pro-	341	Melo, José Assis de	501
dutividade da sinterização: Influência da	217	Melo, Marco Antonio Lima de 401, 483 e	541
Graubard, Joseph M.	769	Mendonça, Claudio Furtado de	719
Gruhl, Arno Herbert	419	Metais não-ferrosos	274
Grundig, Werner	653 791	Aplicação a um aço efervescente	241
Gusa: Solubilidade do carbono no ferro	401	Método para o pré-aquecimento de carga sólida em	
Haydt, Heliton Motta	45	conversores LD 705 e	800
Hematitas da CSN sob o ponto de vista de crepi-	-	Métodos de estudo do comportamento de pelotas	*
tação; Características das	783	de minério de ferro durante a redução com um	21
Hidrogênio e martensita de alto teor de carbono:	615	agente redutor gasoso	31
Interação entre	149	Principais características dos equipamentos	552
Hunter, P. D.	229	Minério de ferro fino sobre a produtividade da sin-	
Identificação e controle de placas da CSN: Novo	m.c.o	terização; Influência da granulometria do	217
sistema de	563	Minério de ferro durante a redução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do compor-	
cação de equipamentos	368	tamento de pelotas de	31
Importação e exportação; aspectos gerais	181	Minérios e misturas de sinterização; Permeabili-	
Importação e exportação de laminados de aço	182	dade de	97

turas próximas de Acı em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga  Monhemius, Andrew John  Mortior, Mário Raimundo Fortes  237 e Monteiro, Sérgio Neves  Monteico, Mário Raimundo Fortes  237 e Monteiro, Sérgio Neves  Monteico, Mário Raimundo Fortes  237 e Monteiro, Sérgio Neves  Muscti, André  Niquel; Características de uma laterita niquelifera, tendo em vista sua concentração pelo processo de segregação  Niquel; Fragilidade do revenido em temperaturas próximas de Acı em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga  Nogueira, Raife Wilson de Matos  97 e 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e  Nova organização do controle de qualidade da CSN  Ogosauvara. Tsuncharu  310 liveira, Paulo Metello de  321 de liquidades da técnica de fundição sob pressão de ligade de inmério de ferro durante a redução com un agente redutor gasos; Métodos de setudo do comportamento de polecas da CSN  3205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e  Novo sistema de identificação e controle de placas da CSN  320 gosauvara. Tsuncharu  331 diveira, Paulo Metello de  332 Pagnas, Ocarlos Alberto Guimarães  333 Parteira, Paulo Metello de  334 Parteira, Paulo Metello de  335 Parteira, Paulo Metello de  336 Parteira, Paulo Metello de  337 Parteira, Paulo Metello de  338 Ramos, José Braz de Sousa  339 Recentes desenvolvimentos do refino e desgaseificação do aço sob vácuo refino e desgaseificação do cobre com 99,95% de pureza, laminado a frio e fatores que influenciam a energia de ativação do processo  33 Reduñas para  84 Ratton, Antonio Carlos Pereira	turas próximas de Ac; em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga Conhemius, Andrew John Conterio, Mário Radimundo Fortes 237 e Conterio, Sérgio Neves	Miranda, Euclides Parentes de	181	Raios-X ao estudo da fragilidade do revenido de domínio superior; Aplicação de técnicas de di-	
baixa liga Monhemius, Andrew John Monteiro, Mário Raimundo Fortes Sergio Neves Monteiro, Sérgio Neves Musetti, Andre Niquel; Caracteristicas de uma laterita niquelifera, tendo em vista sua concentração pelo processo de segração Niquel; Fragilidade do revenido em temperaturas próximas de Ace em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga; Fragilidade do melhorio de de comportamento de Morteiro, Musetello de Morteiro, Raide Wilson de Matos 97 e 2 Nossos associados 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e Noticiário do cobre 73, 145, 213, 349, 479, 611 e Nova organização do controle de qualidade da CSN; Antonio Augusto de Andrade CSN; Antonio Augusto de Andrade Sograwara, Tsincharu Mosciario do cobre 73, 145, 213, 349, 479, 611 e Nova organização do controle de qualidade da CSN; Antonio Augusto de Andrade Sograwara, Tsincharu Mosciario do cobre 73, 145, 213, 349, 479, 611 e Nova organização do controle de qualidade da CSN; Antonio Augusto de Andrade Sograwara, Tsincharu Mosciario do comportamento de Museturio de ferro durante a redução com um agent	Dalas liga Conteiros, Mário Raimundo Fortes 237 e lonteiros, Mário Raimundo Fortes 238 e lonteiros, Mário Raimundo Fortes 239 e lonteiros, Mário Raimundo Fortes 230 e lonteiros, Mário Raimundo Fortes 231 e lonteiros, Mário Raimundo Fortes 232 e lonteiros, Mário Raimundo Fortes 233 e lonteiros, Mário Raimundo Fortes 234 e lorteologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a 235 e lonteiros, Mário Raimundo Fortes 236 e lorgego Neves 237 e lorteologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a 238 e lorteologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a 239 e lorteologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a 240 e liquel; Caracteristicas de uma laterita niquelifera, tendo em vista sua concentração pelo processo 240 e segregação 241 e lorteologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a 242 e lorteologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a 243 e lorteologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a 244 e lorteologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a 245 e lorteologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a 246 liquel; Caracteristicas de uma laterita niquelifera, tendo em vista sua concentração pelo processo 246 e segregação 247 e lorteologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a 248 ecentes desenvolvimentos do refino e desgaseifi- 248 ecentes desenvolvimentos do refino e desgaseifi- 248 energia de ativação do processo . 248 decidação do corpo reom 99,95% de pureza, la- minado a frio e fatores que influenciam a 248 energia de ativação do corpo recaso . 248 decidação do corpo reom 99,95% de pureza, la- minado a frio e fatores que influenciam a 248 energia de ativação do corpo recasos . 249 destruita de ativação do aço sob vácuo; Recentes 249 destruita, Para de ativação do aço sob vácuo; Recentes 240 de corpo rea expansão da siderurgia brasileira 240 seredação, coa com um agente redutor gasosos, Métodos de setudo 240 de cestudo do aço sob vácuo; Recentes 240 destruita fa fartura frágil dos aços; Ensaios está- 240 sereda	turas próximas de Ac1 em aços Ni-Cr-Mo de			
Monteiro, Mário Raimundo Fortes 237 e Monteiro, Sérgio Neves 840 Mortelos Sérgio Neves 97 e 155 Musetti, André 91 Musetti, And	fonteiro, Mário Raimundo Fortes 237 e fonteiro, Mário Raimundo Fortes 237 e fonteiro, Sergio Neves forfologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a 165 forfologia de carbon 165 forfologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a 165 forfologia de estudo do aco sob vácuo 165 forfologia de estudo 265 forfologia de estudo do aco sob vácuo 165 forfologia de estudo do aco sob vácuo 165 forfologia forfologia de estudo do aco sob vácuo 165 forfologia forfologia forfologia forfologia forfolog		3		
Mortologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a 155 Muniz, Gil Lúcio Franco	pastilhas para (accentes desenvolvimentos do refino e desgaselficação de cobre com 99,55% de pureza, laminado a prio e fatores que influenciam a energia de ativação do processo de segregação (iquel; Fragillidade do revenido em temperaturas próximas de Ac; em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga ogueira Filho, Carlos Autonio 20 de mato de Matos 97 e ormas e acoplamentos; Tubos sem costura fabricação do aços ob vácuo; Recentes desenvolvimentos do refino e desgaselficação do aços ob vácuo; processo de segregação (inquel; Fragillidade do revenido em temperaturas próximas de Ac; em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga ogueira Filho, Carlos Autonio 20 de ferro durante a energia de ativação do processo 455 declução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de 250 de ferro durante a estudial de a complante de atorio e des sudo do comportamento de 250 de redução com o emprego de revestimento 255 de redução com o emprego de revestimento 256 manguano, Carlos Alberto Guimarãos 257 e culiaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco 250 de redução com um agente redutor gasos (mangual de de comportamento de 250 de redução com o emprego de revestimento 256 de redução com cemprego de revestimento 256 de redução com cem	Monteiro, Mário Raimundo Fortes 937 o	255		
Mortologia de eutético Pb-Sr; Estudo sobre a Muniz, Gil Lúcio Franco 97 Musetti, André 61 Musetti, And	lorfologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a 165 [mise; GH Luico Franco 6 [misetti, André 1 [mise] GH Pise Próximas de Ac; em acos Ni-Cr-Mo de baixa liga rogueira Filho, Curlos Antonio 6 [mise] GH Luico Franco 8 [mise] GH Luico Franco 8 [mise] GH Luico Franco 8 [mise] GH Luico Franco 9 [mise] GH Luico Fra	Monteiro, Sérgio Neves			
Niquel; Caracteristicas de uma laterita niquelifera, tendo em vista sua concentração pelo processo de segregação Niquel; Fragilidade do revenido em temperaturas próximas de Ac; em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga 3 Nogueira Fiho, Carlos Antonio 23 Nogueira, Filipo, Carlos Antonio 25 Nogueira, Raife Wilson de Matos 97 e 217 Normas e acoplamentos; Tubos sem costura: fabricação, uso, 67, 139, 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 270, 345, 414	tusetti, André iquel; Caracteristicas de uma laterita niquelifera, tendo em vista sua concentração pelo processo de segregação iquel; Fragilidade do revenido em temperaturas próximas de Ac; em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga ogueiru Fiho, Carlos Albonio 97 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 800 cisiáro do cobre com 20, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 800 cisiáro do cobre - 73, 145, 213, 349, 479, 611 e 800 corganização do controle de qualidade da CSN; A 800 sistema de identificação e controle de placas da CSN; A 800 sistema de identificação de 1800 sa cestudo do comportamento de 800 se sevalo da fraje inéticação de rota produtividade nos fornos elétricos de redução do com o emprego de revestimento de 800 sistema a sindistrias mecânicas e metalicação de 1800 sa cestudo do com	Morfologia de eutético Pb-Sn; Estudo sobre a	165		45
Niquel; Caracteristicas de uma laterita niquelifera, tendo em vista sua concentração pelo processo de segregação em vista sua concentração pelo processo de segregação em vista sua concentração pelo processo esperçação esperçação em vista sua concentração pelo processo esperçação esperçação experimento experimento experimento experimento experimento experimento em temperaturas próximas de Acı em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga Nogueira Filho, Carlos Antonio em temperatura processo estudos provincação, uso, experimento exp	kiquel; Fragilidade do revenido em temperaturas próximas de Ac em acos Ni-Cr-Mo de baixa liga orgueira Filho, Carlos Antonio			recentes desenvolvimentos do retino e desgaseifi-	615
tendo em vista sua concentração pelo processo de segregação  Niquel; Fragilidade do revenido em temperaturas próximas de Acı em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga Nogueira Filho, Carlos Antonio	tendo em vista sua concentração pelo processo de segregação foi de segregação foi que estado do comportamento de pelotas de minerio de ferro durante a concentração polo processo próximas de Acı em acos Ni-Cr-Mo de baixa liga processo de estudo do comportamento de materia duro; Estudo de destudo do comportamento de materio de ferro durante a concentração de controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação de controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação de controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação e controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação de controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação de controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação de controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação de controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação de controle de placas de CSN; Novo sistema de identificação de controle de placas da CSN; A covo sistema de identificação de controle de placas da CSN; Novo sistema de identificação de controle de reflução com comprega de revestimento de materia de minerio de ferro durante a redução com comprega de rive stimento de materia de tratagidade d		615		013
de segregação Niquel; Fragilidade do revenido em temperaturas próximas de Ac em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga Nogueira Filho, Carlos Antonio Nogueira, Ralfe Wilson de Matos 97 e Normas e acoplamentos; Tubos sem costura: fabricação, uso, Nossos associados 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e Noticiário do cobre 73, 145, 213, 349, 479, 611 e Nova organização do controle de qualidade da CSN; A Novo sistema de identificação e controle de placas da CSN A Novo sistema de identificação e controle de placas da CSN Oliveira, Paulo Metello de Pagnano, Carlos Alberto Guimarães Pagnado, Carlos Alberto Guimarães Pagnado, Carlos Alberto Guimarães Parker, Roger Hill Pastilhas de OU2 para reatores nucleares; Caracteristicos estruturais de Patto, Ulysses Souza Peculiaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco Pegnyrier, Fabiano J. H. Pelotas de minério de ferro durante a redução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de Penna, José Calazans 97 e Perreia, Odir Perres, Bemides Perreia, Odir Perres, Bemides Perreia, Luiz Ary Permeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização Permii, Luiz Ary Permeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização Pieske, Adolar Pinto, Eduardo Camargo de Oliveira  833 enengia de ativação do processo. 48 Redução com um agente redutor gasos; Métodos de estudo do comportamento de de estudo do camportamento de destudo; do estudo do desgaste por inério de ferro durante a merio de ferro durante a merio de cestudo do comportamento de pelotas de minério de ferro durante a merio de cestudo do comportamento de placas da CSN; A.  877 887 887 888 878 879 889 889 889 88	de segregação iquel; Fragilidade do revenido em temperaturas próximas de Ac; em acos Ni-Cr-Mo de baixa liga loqueira Filho, Carlos Antonio ogueira Filho, Carlos Antonio de Matos sus 97 e ormas e acoplamentos; Tubos sem costura: fabricação, uso, 67, 139, 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e oticiário do cobre . 73, 145, 213, 349, 479, 611 e ova organização do controle de qualidade da CSN; A controle de qualidade da cova organização do controle de placas da CSN a controle				
Niquel; Fragilidade do revenido em temperaturas próximas de Acı em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga 180 gueira Filho, Carlos Antonio 97 e Normas e acoplamentos; Tubos sem costura: fabricação, uso, 97 e Normas e acoplamentos; Tubos sem costura: fabricação, uso, 97 e Nossos associados 67, 139, 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e Noticiário do cobre 73, 145, 213, 349, 479, 611 e Nova organização do controle de qualidade da CSN; A Novo sistema de identificação e controle de placas da CSN 00 gasawara, Tsuncharu 01 inveira, Antonio Augusto de Andrade 01 inveira, Paulo Metello de 10 inveira 11 inveira para le destruturais de 11 inveira para le destruto do comportamento de 12 inveira para la determinação da 12 inveira para le destruto de 12 inveira para la determica da interface metal/molde e sua importância na solidificação e exportação de produtos metalúrgicos 12 inveira para le destruto do comportamento de 12 inveira para le destruto de 12 inveira para la destruta para la determica da interface metal/molde e sua importância na solidificação de capara le evulcio a de studo do comportamento de 12 inveira para la determica da interface metal/molde e sua importância na solidificação de exportação de produtos metalúrgicos 18 inveira para la determica da interface metal/molde e sua importância na solidificação de capara le evulcio a de minério de ferro durante a 12 inveiro de estruto de com um agente redutor acessorio de sesenvolvimentos do com com progra de verestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com 12 inveira para la destruto do compo	riqueir, Fragilidade do revenido em temperaturas próximas de Ac₁ em agos Ni-Cr-Mo de baixa liga fogueira, Filho, Carlos Antonio (sogueira, Ralfe Wilson de Matos 97 e ormas e acoplamentos; Tubos sem costura: fabricação, uso, 520, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 249 describidade do controle de qualidade da CSN; A cova organização do controle de qualidade da CSN; A cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN, a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas de cSN a cova organização do controle de placas de cSN a cova organização do controle de placas de cSN a cova organização do controle de placas da CSN a cova organização do controle de placas de cSN a cova de calval da cova de estudo do comportamentos do controle de placas de cSN a cova de calval da cova de calval de melhorace de redução com comprego de revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com receptor de cova dificação de contro de comportamento de material duro; Estu		633		455
Nogueira Filho, Carlos Antonio	progueira Filho, Carlos Antonio (agueira, Ralle Wilson de Matos 97 e cormas e acoplamentos; Tubos sem costura: fabricação, uso, (acção, (	Níquel; Fragilidade do revenido em temperaturas		Redução com um agente redutor gasoso; Métodos	
Normas e acoplamentos; Tubos sem costura: fabricação, uso,	rogueiro, Ralfe Wilson de Matos 97 e 217 cormas e acoplamentos; Tubos sem costura: fabricação, uso, 585 ossos associados 767, 139, 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 270, 414, 474, 405, 474, 405, 474, 405, 474, 405, 474, 405, 474, 405, 474, 405, 474,				
Normas e acoplamentos; Tubos sem costura: fabricação, uso, so, sem costura: fabricação, uso, sem costura: fabricação, uso, sem costura: fabricação, uso, sem costura: fabricação, sem costura: fabricação de controle de qualidade da CSN; A sova organização do controle de qualidade da CSN; A sova organização do controle de placas da CSN.  Ogosaværa, Tsuneharu 31 Oliveira, Paulo Metello de 563 Ogosaværa, Tsuneharu 31 Oliveira, Paulo Metello de 563 Pagnano, Carlos Alberto Guimarães 97 Pastilhas de OU2 para reatores nucleares; Caracteristicos estruturais de 57 Pastilhas de OU2 para reatores nucleares; Caracteristicos estruturais de 57 Pereuliaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco 57 Pegurier, Fabiano J. H. 58 Pereira, José Calazans 97 e 57 Pereira, José Calazans 97 e 57 Pereira, José Calazans 97 e 57 Pereira, Luiz Ary 505, 673, 741 e 57 Pere mabilibilidade de minérios e misturas de sinterios do controle de qualidade da CSN, 4 57 Porto, Edwardo Camargo de Oliveira 77 Pastilhas de OU2 para reatores nucleares; Caracteristicos estruturais de 57 Pereira, José Calazans 97 e 57 Pereira, José Calazans 97 e 57 Pereira, José Calazans 97 e 57 Pereira, Luiz Ary 505, 673, 741 e 57 Pastilhas de OU2 para reatores nucleares; Caracteristicos estruturais de 57 Pereira, José Calazans 97 e 57 Pereira	romas e acoplamentos; Tubos sem costura: fabricação, uso, cação, cação do corpor de revestimento. cação expansão da siderurgia brasileira Refratário silico-aluminoso; Possibilidade de melho- res índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento. 483 Refratário silico-aluminoso; Possibilidade de melho- res índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento. 483 Refratário silico-aluminoso; Possibilidade de melho- res índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento. 483 Refratário silico-aluminoso; Possibilidade de melho- res índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento. 483 Refratário silico-aluminoso; Possibilidade de melho- res índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento. 483 Refratário silico-aluminoso; Possibilidade de melho- res índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento. 483 Refratário silico-aluminoso; Possibilidade de melho- res índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento. 483 Refratário silico-aluminoso; Possibilidade de melho- res índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com a suldistrias m				
cação, uso,  Nossos associados 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e Noticiário do cobre 73, 145, 213, 349, 479, 611 e Nova organização do controle de qualidade da CSN, A Novo sistema de identificação e controle de placas da CSN Oliveira, Antonio Augusto de Andrade Oliveira, Antonio Augusto de Andrade Oliveira, Paulo Metello de Pagnano, Carlos Alberto Guimarães Pagnaléo, Renato Pastilhas de OU2 para reatores nucleares; Característicos estruturais de Petental Guimarães Peculiaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco Pegurier, Fabiano J. H. Pelotas de minério de ferro durante a redução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de Permeabilidade de minérios e misturas de sinterização Pereira, Odir Pereres, Bemides Perreira, Luiz Ary Pereres, Bemides Permeabilidade de minérios e misturas de sinterização Perreira, Luiz Ary Permeabilidade de minérios e misturas de sinterização Permeabilidade de minério de ferro durante a redução com emprego de revestimento se metalurgação de	cação, uso, osos associados 67, 139, 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 270, 270, 270, 270, 270, 270, 270, 270		211		585
Nossos associados 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e Noticiário do cobre 73, 145, 213, 349, 479, 611 e Nova organização do controle de qualidade da CSN Novo sistema de identificação e controle de placas da CSN Oliveira, Paulo Metello de Oliveira, Paulo Metello de Pagnano, Carlos Alberto Guimarães Pagaléo, Renato Parker, Roger Hill Patto, Ulysses Souza Peculiaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco Pegurier, Fabiano J. H. Pelotas de minério de ferro durante a redução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de Permea, José Calazans Pereira, Odir Pereira, Odir Pereira, Culiz Ary Peremento, Luiz Ary Peremento, Luiz Ary Peremento, Luiz Ary Peres, Bemides Permeabilidade de minérios e misturas de sinterização Pieske, Adolar Pinto, Eduardo Camargo de Oliveira Printo, Eduardo Camargo de Oliveira Prin	ossos associados 205, 273, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 270, 345, 414, 474, 605, 673, 741 e 205, 374, 374, 374, 374, 374, 375, 374, 374, 375, 374, 374, 375, 375, 374, 375, 375, 375, 375, 375, 375, 375, 375		249	desenvolvimentos do	615
205, 270, 343, 414, 474, 605, 673, 741 e Noticiário do cobre 73, 145, 213, 349, 479, 611 e Nova organização do controle de qualidade da CSN; A Novo sistema de identificação e controle de placas da CSN Ogasawara, Tsuneharu	205, 270, 343, 414, 474, 605, 673, 741 e ova organização do controle de qualidade da CSN; A controle de qualidade da CSN; A controle de placas da CSN consistema de identificação e controle de placas da CSN consistema de identificação e controle de placas da CSN consistema de identificação de controle de placas da CSN consistema de identificação de controle de placas da CSN consistema de identificação de controle de placas da CSN consistema de identificação de controle de placas da CSN consistema de identificação de controle de placas da CSN consistema de identificação de controle de placas da CSN, consistema de identificação de controle de placas da CSN, consistema de identificação de controle de placas da CSN, consistema de identificação de controle de qualidade da CSN; Adolar control de placas da CSN, control de material dural dade melhor cres indices de produtividade nos fornos elétricos de redução com comprezo de revestimento da ricutor facilitate de reducis com control de reducis cas de defernicação de com comprezação de reducis de reducis da fratura frágil dos aços; Essaíos con com compreza determinação da cesua importação de cau importação de valorização de com co				
Noticiário do cobre 73, 145, 213, 349, 479, 611 e  Nova organização do controle de qualidade da CSN; A	res indices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento de redução com o emprego de redução com com com com o emprego de redução com com com o emprego de redução com com com com com com com com com co				101
CSN; A Novo sistema de identificação e controle de placas da CSN  Ogasawara, Tsuneharu  Oliveira, Antonio Augusto de Andrade Oliveira, Paulo Metello de  Pagnano, Carlos Alberto Guimarães Pagnaléo, Renato Pastilhas de OU2 para reatores nucleares; Característicos estruturais de Patto, Ulysses Souza Peculiaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco Pegurier, Fabiano J. H. Pelotas de minério de ferro durante a redução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de Penna, José Calazans Peres, Bemides Pererini, Luiz Ary Peres, Bemides Peremeabilidade de minérios e misturas de sinterização Pieske, Adolar Pinto, Eduardo Camargo de Oliveira  Sasistência à fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da Resistência è fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da Sasistência à fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da Resistência è fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da Resistência à fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da Resistência è fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da Resistência è fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da Resistência è fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da Resistência è fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da Resistência è fratura frágil dos aços; Para determinação da Resistência è fratura frágil dos aços; Para determinação da Resistência è fratura frágil dos aços; Para determinação de lingotes II Resistência è fratura frágil dos aços; Para determinação da Resistência è fratura frágil dos aços; Para determinação da Resistência è fratura frágil dos aços; Para determinação da Resistência è fratura frágil dos aços; Para determinação da de lingotes II Resilha de puipa mentos para a liduração de copa dutos metalúrgicos Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas Revenido de domínio superior; Aplicação de fecnica de fundição sob Para de	CSN; A 353 da CSN 364 da CSN 365	Noticiário do cobre 73, 145, 213, 349, 479, 611 e	747		
Novo sistema de identificação e controle de placas da CSN  Ogasawara, Tsuneharu  Oliveira, Antonio Augusto de Andrade  Oliveira, Paulo Metello de  Pagnano, Carlos Alberto Guimarães  Papaléo, Renato  Pastilhas de OU2 para reatores nucleares; Caracteristicos estruturais de  Petuliaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco  Pegurier, Fabiano J. H.  Pelotas de minério de ferro durante a redução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de  Penna, José Calazans  Pereira, Odir  Peres, Bemides  Permea, Dosé Calazans  Permini, Luiz Ary  Permes, Bemides  Permea, Odir  Permes, Bemides  Permen, Luiz Ary  Permes Bemides  Permen, Luiz Ary  Permes Bemides  Permeabilidade de minérios e misturas de sinterização  Pieske, Adolar  Pinto, Eduardo Camargo de Oliveira  Printo, Eduardo Camargo de Oliveira  Pasta Antonno  Resistência à fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da  Resistência a fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da  Resistência à fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da  Resistência a fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da  Resistência a fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da  Resistência a fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da  Resistência a fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da  Resistência a fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da  Resistência a fratura frágil dos aços; Ensaios estáticos para a determinação da  Resistência a fratura frágil dos aços; Ascalas importáncia na solidificação de lingotes  Reunião Aberta: Importação e exportação de CO2 e misturas  Revenido Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Revenido de domínio superior; Aplicação de técnicas de difração de raios-X ao estudo da fragilidade  Revenido em temperaturas próximas de Ac1 em aços N:-Cr-Mo de baixa liga; Fragilidade do .  Revenido em temperaturas próximas de Ac1 em aços Acevenido em forgã	da CSN gasawara, Tsuneharu liveira, Antonio Augusto de Andrade liveira, Paulo Metello de garano, Carlos Alberto Guimarães supaléo, Renato urker, Roger Hill stellarias de CU2 para reatores nucleares; Caracteristicos estruturais de litto, Ulysses Souza cullaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco gurier, Fabiano J. H. lotada e minério de ferro durante a redução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de mad, José Calazans rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rirai, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rirai de divisica frantura fagiil das fratur		353		483
da CSN Ogasawara, Tsuneharu Oliveira, Antonio Augusto de Andrade Oliveira, Paulo Metello de Pagnano, Carlos Alberto Guimarães Papaléo, Renato Pastilhas de OU2 para reatores nucleares; Característicos estruturais de Patto, Ulysses Souza Peculiaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco Pegurier, Fabiano J. H. Pelotas de minério de ferro durante a redução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de Penna, José Calazans Pereira, Odir Pereres, Bemides Pereira, Odir Pereres, Bemides Peres, Bemides Peres, Bemides Peres, Luiz Ary Peres Bemides Peres, Adolar Pinto, Eduardo Camargo de Oliveira  1563 Resistência à fratura fragil dos aços; Ensaios estaticos para a determinação da Resistência à fratura fragil dos aços; Ensaios estaticos para a determinação da Resistência à fratura fragil dos aços; Ensaios estaticos para a determinação da Resistência à fratura fragil dos aços; Ensaios estaticos para a determinação da Resistência à fratura fragil dos aços; Ensaios estaticos para a determinação da Resistência à fratura fragil dos aços; Ensaios estaticos para a determinação da Resistência à fratura fragil dos aços; Ensaios estaticos para a determinação da Resistência à fratura fragil dos aços; Ensaios estaticos para a determinação da Resistência à fratura fragil dos aços; Ensaios estaticos para a determinação da Resistência à fratura fragil dos aços; Ensaios de sua importância na solidificação de lingotes Reunião Aberta: Importação e exportação de Produtos metalúrgicos Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO <sub>2</sub> e misturas Revenido de domínio superior; Aplicação de técnica de firação de raios-X ao estudo da fragilidade Revenido em temperaturas próximas de Ac <sub>1</sub> em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga; Fragilidade do Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com foreira foreiro durante ficação de raios-X ao estudo da fragilidade Revenido em temper	da CSN gasawara, Tsuneharu liveira, Antonio Augusto de Andrade liveira, Paulo Metello de gynano, Carlos Alberto Guimarães gynano, Carlos Alberto Guimarãos e metalicas gynano, Carlos Alberto Guimarãos e metalicas gynano, Carlos Alberto Guimarãos e metalurgicos gynanião Aberta: Importação e exportação de Pordutos metalúrgicos gynanião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas gevenido de domínio superior; Aplicação e gynica de giras Alaelace gynania Alerta Faritura fragil dos aligustrias mecânicas e metaluro; gynania A	Novo sistema de identificação e controle de placas	000		293
Oliveira, Antonio Augusto de Andrade	liveira, Antonio Augusto de Andrade 368 liveira, Paulo Metello de 563 lignano, Carlos Alberto Guimarães 563 lignano, Carlos Alberta: Fabricação nacional de equipamentos para as indústrias mecânicas e metalúrgicas 563 lignano, Carlos Alberto in protrâcia na solidiifcação de lingotes 563 lignano, Carlos Alberto in protrância na solidiifcação de lingotes 563 lignano, Carlos Alberto in protrância na solidiifcação de lignates 563 lignano, Carlos Alberta: Fabricação nacional de equipamentos para as indústrias mecânicas e metalúrgicas 563 ligricas 563 lignano, Carlos Alberto in protracio na solidiifcação de ligotes 563 ligricas 62 carco 645 ligricas 504 letuto, Ulysses Souza 571 ligricas 504 letuto, Ulysses Souza 571 ligricas 504 letuto Metello de 40mínio superior; Aplicação de técnicas de difração de raios-X ao estudo da fragilidade 60 ligricas 563 ligricas 503 ligricas 503 ligricas 62 carco 620 ligricas 62 carco 620 ligricas 503 ligricas 62 carco 620 ligri		563		-
Oliveira, Paulo Metello de	importância na solidiifcação de lingotes  157  Importância na solidiifcação de lingotes  158  Importância na solidiifcação de lingotes  158  Reunião Aberta: Fabricação nacional de equipamentos para as indústrias mecânicas e metalúrgicas  Importância na solidiifcação de lingotes  157  Reunião Aberta: Fabricação nacional de equipamentos para as indústrias mecânicas e metalúrgicas  Importância na solidiifcação de lingotes  158  Reunião Aberta: Fabricação nacional de equipamentos para as indústrias mecânicas e metalúrgicas  Importância na solidiifcação de lingotes  158  Reunião Aberta: Fabricação nacional de equipamentos para as indústrias mecânicas e metalúrgicas  Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Importação e exportação de produtos metalúrgicos  Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Importação e exportação de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Importação e exportação de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Importação de condutos metalúrgicos  Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Importação e exportação de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Importação e exportação de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Importação e exportação de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Importação e exportação de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Importação e exportação de técnicade de dofica e motavita de dofica e metalúrgicos  Reunião Aberta: Importação e exportação de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Revenido de domínio superior: Aplicação de fero duto de dofica e misturas  Revenido de material duro; Estudo do desga				677
Pagnano, Carlos Alberto Guimarães	Reunião Aberta: Fabricação nacional de equipamentos, Renato  Sato, Vlysses Souza  Acto, Vlysses Souza  Actor Vlyse				157
Papaléo, Renato  Papaléo, Renato  Parker, Roger Hill  Pastilhas de OU2 para reatores nucleares; Característicos estruturais de  Patto, Ulysses Souza  Peculiaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco  Pegurier, Fabiano J. H.  Pelotas de minério de ferro durante a redução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de  Penna, José Calazans  Pereira, Odir  Peres, Bemides  Pereiri, Luiz Ary  Permeabilidade de minérios e misturas de sinterização  Peremeabilidade de minérios e misturas de sinterização  Pieske, Adolar  Pinto, Eduardo Camargo de Oliveira  131  mentos para as indústrias mecânicas e metalúrgicos  Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas  Revenido de domínio superior; Aplicação de técnica de difração de raios-X ao estudo da fragilidade  Revenido em temperaturas próximas de Ac1 em aços N:-Cr-Mo de baixa liga; Fragilidade do  Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com foracion de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com foracion de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com foracion de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com foracion de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com foracion de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com foracion de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com foracion de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com foracion de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com foracion de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com foracion de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com foracion	mentos para as indústrias mecânicas e metalúrgicas surker, Roger Hill stilhas de OU2 para reatores nucleares; Característicos estruturais de stito, Ulysses Souza sucliaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco sum agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de suma, José Calazans sures, Bemides reiria, Odir res, Bemides reiria, Luiz Ary sures, Bemides reske, Adolar stitua Ary sto, Eduardo Camargo de Oliveira sures, Amantino sures, Odmar Simões sures				191
Parker, Roger Hill Pastilhas de OU2 para reatores nucleares; Caracteristicos estruturais de Patto, Ulysses Souza Peculiaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco Pegurier, Fabiano J. H. Pelotas de minério de ferro durante a redução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de Penna, José Calazans Pereira, Odir Peres, Bemides Pereira, Luiz Ary Permeabilidade de minérios e misturas de sinterização Peisske, Adolar Pinto, Eduardo Camargo de Oliveira  31 lúrgicas Reunião Aberta: Importação e exportação de produtos metalúrgicos Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas Revenido de domínio superior: Aplicação de técnicas de difração de raios-X ao estudo da fragilidade Revenido em temperaturas próximas de Ac1 em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga; Fragilidade do Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com Rocha, Rogério  777 Rover, Carlos Firmo Schmidt Reunião Aberta: Importação e exportação de produtos metalúrgicos Reunião Aberta: Soldagem sob proteção de CO2 e misturas Revenido de domínio superior: Aplicação de técnicade de difração de raios-X ao estudo da fragilidade Revenido em temperaturas próximas de Ac1 em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga; Fragilidade do Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com Rocha, Rogério  45  86  80  81  80  81  82  82  82  82  82  82  83  84  84  84  85  86  86  86  86  86  86  86  86  86	lúrgicas ristilhas de OU2 para reatores nucleares; Característicos estruturais de  tto, Ulysses Souza  tto, Ulysses Souza  ceuliaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco  um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de  ma, José Calazans  semides  risti, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização respectador de minérios e misturas de sinte- rização respectador de minérios e misturas de sinte- rização respectador de violenta de violenta de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com respectador de violenta de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com respectador de violenta de violenta de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com respectador de violenta de violenta de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com respectador de violenta de violenta de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com respectador de violenta de				
Pastilhas de OU2 para reatores nucleares; Característicos estruturais de  Patto, Ulysses Souza  Peculiaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco  Pegurier, Fabiano J. H.  Pelotas de minério de ferro durante a redução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de  Perna, José Calazans  Pereira, Odir  Peres, Bemides  Pereiria, Luiz Ary  Permeabilidade de minérios e misturas de sinterização  Pieske, Adolar  Pinto, Eduardo Camargo de Oliveira  Patto, Ulysses Souza  Reunião Aberta: Importação e exportação de produtos metalúrgicos  Reunião Aberta: Importação e exportação de CO2 e misturas  Revenido de domínio superior; Aplicação de técnicas de difração de raios-X ao estudo da fragilidade  Revenido em temperaturas próximas de Ac1 em aços  Ni-Cr-Mo de baixa liga; Fragilidade do Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com  Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com  Revenido em temperaturas próximas de Ac1 em aços  Ni-Cr-Mo de baixa liga; Fragilidade do Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com  Reunião Aberta: Importação e exportação de técnicas de difração de raios-X ao estudo da fragilidade  Revenido de domínio superior; Aplicação de técnicas de difração de raios-X ao estudo da fragilidade  Revenido de domínio superior; Aplicação de técnicas de difração de raios-X ao estudo do fragilidade  Revenido de domínio superior; Aplicação de técnicas de difração de raios-X ao estudo do ses de misturas  Revenido de domínio superior; Aplicação de técnicas de difração de raios-X ao estudo do fragilidade  Revenido de domínio superior; Aplicação de técnicas de difração de raios-X ao estudo do fragilidade  Revenido de domínio superior; Aplicação de técnicas de difração de raios-X ao estudo do fragilidade  Revenido de domínio superior; Aplicação de raios-X ao estudo do fragilidade  Revenido de domínio superior; Aplicação de raios-X ao	Reunião Aberta: Importação e exportação de produtos metalúrgicos stilhas de OU2 para reatores nucleares; Característicos estruturais de			lúrgicas	363
rísticos estruturais de  Patto, Ulysses Souza  Peculiaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco  Pegurier, Fabiano J. H.  Pelotas de minério de ferro durante a redução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de  Perna, José Calazans  Pereira, Odir  Peres, Bemides  Peres, Be	rísticos estruturais de		0.2		
Peculiaridades da técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco	misturas  Revenido de domínio superior; Aplicação de técnica de fundição sob pressão de ligas de zinco		45		181
de ligas de zinco	Revenido de domínio superior; Aplicação de técnica de ligas de zinco	Patto, Ulysses Souza	11		551
Pegurier, Fabiano J. H	cas de difração de raios-X ao estudo da fragi- glotas de minério de ferro durante a redução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de mina, José Calazans 97 e merira, Odir 769 res, Bemides reini, Luiz Ary remeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização reseke, Adolar 171, 191 182 cas de difração de raios-X ao estudo da fragi- lidade Revenido em temperaturas próximas de Ac1 em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga; Fragilidade do Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de máquinas agricolas com 809 Revenido em temperaturas próximas de Ac1 em aços Ni-Cr-Mo de baixa liga; Fragilidade do Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com 97 Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com 97 Rocha, Rogério 97 Rover, Carlos Firmo Schmidt 97 Runte, Edouard 98 Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com 97 Rocha, Rogério 97 Rover, Carlos Firmo Schmidt 97 Runte, Edouard 98 Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com 97 Rocha, Rogério 97 Rover, Carlos Firmo Schmidt 97 Runte, Edouard 98 Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com 97 Rocha, Rogério 98 Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com 97 Rocha, Rogério 98 Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com 97 Rocha, Rogério 98 Rocha, Rogério 98 Rocha, Rogério 99 Rocha, Rogério 90 Rocha,	Peculiaridades da técnica de fundição sob pressão	077		991
Pelotas de minério de ferro durante a redução com um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de	lidade Revenido em temperaturas próximas de Acı em aços os ma, José Calazans 97 e ma, José Calazans 97 e ma, José Calazans 97 e meira, Odir 87 emini, Luiz Ary 556 emies imperaturas de sinterização 57 e misturas de sinterização 58 emides 57 exes, Adolar 171, 191 exes, Adolar 171, 191 exes, Jenner Valadares 184 estricção e a 653 santos, Adalberto B. de Souza 724 estricção e a 653 santos, Adalberto B. de Souza 724 estricção e a 653 santos, Adalberto B. de Souza 724 estricção e a 653 santos, Adalberto B. de Souza 724 estricção e a 653 santos, Adalberto B. de Souza 724 estricção e a 653 santos, Adalberto B. de Souza 724 estricção e a 655 santos, Adalberto B. de Souza 724 estricção e a 655 santos, Adalberto B. de Souza 724 estricção e a 655 santos, Adalberto B. de Souza 724 estricção e a 655 santos, Adalberto B. de Souza 724 estricção e a 724 estricção e 826 e	de ligas de zinco			
um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de	um agente redutor gasoso; Métodos de estudo do comportamento de	Polotas de minério de ferro durante a redução com	102		809
do comportamento de 317 Penna, José Calazans 97 e 217 Pereira, Odir 769 Pereira, Odir 769 Pereira, Luiz Ary 556 Perini, Luiz Ary 556 Peremeabilidade de minérios e misturas de sinterização 97 Pieske, Adolar 171, 191 Pieske, Adolar 171, 191 Pinto, Eduardo Camargo de Oliveira 77 Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com 51 Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com 51 Rover, Carlos Firmo Schmidt 64 Runte, Edouard 33	do comportamento de mana, José Calazans 97 e ma, José Calazans 97 e mana, José Calazans 97 e meira, Odir 88 evestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com 321 evestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com por abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com 80 evestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com por abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com 80 evestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com 90 abrasão em órgãos ativos de cultivador com por abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com 90 abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com 90 abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com 90 abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com 90 abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com 90 abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com 90 abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com 90 abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com 90 abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com 90 abras agrícolas com 90 abras agrícolas com 90 abrasão em órgãos ativos de máquinas agrícolas com 90 abras agrícolas com 90 abras agrícolas com 90 abras agrícolas com 90 abras ag	um agente redutor gasoso: Métodos de estudo			_
Penna, José Calazans     97 e       Pereira, Odir     769       Peres, Bemides     87       Permi, Luiz Ary     556       Permeabilidade de minérios e misturas de sinterização     97       Pieske, Adolar     171, 191       Pieske, Adolar     171, 191       Pinto, Eduardo Camargo de Oliveira     77       Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com por abrasão em ó	ma, José Calazans reira, Odir res, Bemides rini, Luiz Ary rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização rizaçã	do comportamento de			3
Peres, Bemides 87 agrícolas com 32 Perini, Luiz Ary 556 Revestimento de material duro; Estudo do desgaste por abrasão em órgãos ativos de cultivador com 51 Pieske, Adolar 577 Rover, Carlos Firmo Schmidt 64 Pinto, Eduardo Camargo de Oliveira 77 Runte, Edouard 33	res, Bemides	Penna, José Calazans 91 e			
Perini, Luiz Ary	rini, Luiz Ary				321
Permeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização 97 Rocha, Rogério 40 Pieske, Adolar 171, 191 727 Rover, Carlos Firmo Schmidt 64 Pinto, Eduardo Camargo de Oliveira 77 Runte, Edouard 33	rmeabilidade de minérios e misturas de sinte- rização 97 Rocha, Rogério 401 eske, Adolar 171, 191 727 Rover, Carlos Firmo Schmidt 647 nto, Eduardo Camargo de Oliveira 77 Runte, Eduard 249 Ruptura de corpos-de-prova de chapas metálicas res, Amantino 184 finas; Efeitos da contração transversal sobre a estricção e a 653 nacas da CSN; Novo sistema de identificação e Santos, Adalberto B. de Souza 724				
Pieske, Adolar	eske, Adolar		000		
Pinto, Eduardo Camargo de Oliveira	nto, Eduardo Camargo de Oliveira				
	res, Odmur Simões	Pieske, Adolar			
Pinto Jenner Valadares 940 Runtura de cornos de nrova de chanas metálicas	res, Amantino				331
	res, Odmar Simões				
Pires, Odmar Simões	acas da CSN; Novo sistema de identificação e Santos, Adalberto B. de Souza	Pires, Odmar Simões 157 e			653
Placas da CSN; Novo sistema de identificação e Santos, Adalberto B. de Souza	Controle do Eco Cantos Davido Davido Calmanãos	Placas da CSN; Novo sistema de identificação e			
controle de 563 Santos, Paulo Remi Guimarães	Star J. Communication of the c	Controle de			647
		Possibilidade de melhores índices de produtividade	363		
man farmer although a series of the series o	lítica do Governo na fabricação de bens de capital 363 Santos, Tharcisio Damy de Souza				
de revestimento refratário silico-aluminoso 483 Siderurgia brasileira: Refleyãos sobre a expanção do 755	ssibilidade de melhores índices de produtividade Santos Filho, Adriano Rodrigues dos	de revestimento refratário sílico-aluminoso	483		751
Pre-aquecimento de carga sólida em conversores Silício; Trincas e fendas em aço acalmado com	ssibilidade de melhores índices de produtividade Santos Filho, Adriano Rodrigues dos	Pré-aquecimento de carga sólida em conversores	000	Silício; Trincas e fendas em aço acalmado com	
Principais características des equipamentes MIC. Silva Elector des equipamentes MIC.	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso	Principals características dos equipamentos MIC.	800	Silva Florio Maineiro de	
The pais caracteristicas dos equipamentos Mid-	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso	MAG e sistemas de transferência do metal	552	Silveira Gastão Moraes da	
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Morgas da 201 - 500	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso	Produção, economia e finanças 69, 141,	00.	Silveira, Irimá da	
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 500 rodução, economia e finanças 69, 141, Silveira, Irimá da 571	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso de requecimento de carga sólida em conversores LD; Método para o	209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e	827	Suverra, Rubens Corrêa da A01 A02 o	
MAG e sistemas de transferência do metal	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso	rodutividade nos fornos elétricos de redução com		Sinter e a importancia de seus ensajos: Fenômenos	0.11
MAG e sistemas de transferência do metal 552       Silveira, Gastão Moraes da 321 e       500         Produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e       827       Silveira, Irimá da 401, 483 e       571         Produtividade nos fornos elétricos de redução com       Silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e       541         Silveira, Firmá da 571       Silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e       541	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso		483	de degradação a quente de	639
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 500 produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 2010 produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-alude de degradação a quente de compressiva de compress	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso de requesimento de carga sólida em conversores LD; Método para o	rogramação linear na otimização de misturas de	100	rio de ferro fino sobre a produtividado do	017
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 502 produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 827 produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 827 Silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 827 Silveira, R	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso	carvões; Uso da	237	Sinterização; Permeabilidade de minérios e mis-	217
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 502 produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 502 produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de carvões; Uso da 237 e 503 silveira, Gastão Moraes da 321 e 503 e 504	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso	TOPFIEDADES DE TRACAO DO ACO INOXIDÁVEL AUSTENÍTICO	000	turas de	97
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 500 produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 200 produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de carvões; Uso da 237 elevira, Gastão Moraes da 321 e 500 produtividade a 571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 541 silveira, Rubens Corrêa da 541 silveira, Rubens Corrêa da 542 silveira, Rubens Corrêa da 543 elevira, Rubens Corrêa da 541 silveira, Rubens Corrêa da 543 elevira de degradação a quente de 543 silveira, Rubens Corrêa da 543 elevira da 544 silveira, Rubens Corrêa da 544 silveira, Rubens Corrêa da 543 elevira da 544 silveira, Rubens Corrêa da 545 silveira, Rubens Corrêa da 545 silveira, Rubens Corrêa da 545 silveira, Rubens Corrêa da 547 silveira, Rubens Corrêa da 547 silveira, Rubens Corrêa da 547 silveira, Rubens Corrêa da 548 sil	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso.  30-aquecimento de carga sólida em conversores LD; Método para o	Puno. Sulvio de Acquier		Soldagem com arame tubular	555
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 500 conomia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 600 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de .	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso de carga sólida em conversores LD; Método para o	urificação da esponja de titânio por arraste com	303	Soldagem sob atmosfera gassas: Automatica	554
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 502 produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 827 produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de carvões; Uso da 237 estiveira, Irimá da 401, 483 e 827 Silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 827 Si	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso. 20-aquecimento de carga sólida em conversores LD; Método para o	gás inerte	105	Soldagem sob proteção de COa: Aspectos práticos	996
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Milveira, Gastão Moraes da 321 e 500 conomia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 600 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de carvões; Uso da 237 corpriedades de tração do aço inoxidável austenítico AISI 316 a baixas temperaturas 237 corpriedades de tração da esponja de titânio por arraste com gás inerte 238 lilveira, Gastão Moraes da 321 e 500 silveira, Irimá da 571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 541 s	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso de aquecimento de carga sólida em conversores LD; Método para o	2-BOP para a fabricação de aço; Desenvolvimento		da utilização do processo de	558
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 502 produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 827 produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de carvões; Uso da 237 propriedades de tração do aço inoxidável austenítico AISI 316 a baixas temperaturas 240, 891 soldagem com arame tubular 250 soldagem sob proteção de CO2; Aspectos práticos da utilização do processo de 2558 silveira, Gastão Moraes da 321 e 508 silveira, Irimá da 401, 483 e 518 inter e a importância de seus ensaios; Fenômenos de degradação a quente de 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 inter e a importância de seus ensaios; Fenômenos de degradação a quente de 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 inter e a importância de seus ensaios; Fenômenos de ferro fino sobre a produtividade da 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 interização; Influência da granulometria do minério e rio de ferro fino sobre a produtividade da 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 interização; Influência da granulometria do minério e rio de ferro fino sobre a produtividade da 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 interização; Influência da granulometria do minério e rio de ferro fino sobre a produtividade da 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 interização; Influência da granulometria do minério e rio de ferro fino sobre a produtividade da 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 interização; Influência da granulometria do minério e rio de ferro fino sobre a produtividade da 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 interização; Influência da granulometria do minério e rio de ferro fino sobre a produtividade da 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 interização; Influência da granulometria do minério de ferro fino sobre a importância	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso. 30-aquecimento de carga sólida em conversores LD; Método para o	do processo	229	Soldagem sob proteção de CO <sub>2</sub> e misturas	551
	The an Lanverno na tahringgan do hone do capital 262 Mantos Thancisio Dama do Cours	Possibilidado do molhonos (ndises de pens de Capital	000		
				Santos Filho, Adriano Rodrigues dos	558
man farmer although a series of the series o					
	ssibilidade de melhores índices de produtividade Santos Filho, Adriano Rodrigues dos		493		
Pré-aguerimente de garga sélide em conversores	ssibilidade de melhores índices de produtividade Santos Filho, Adriano Rodrigues dos	Pré-aquecimento de carga cólida em conversores	400		751
I D. Métado de carga solida em conversores Silicio; Trincas e fendas em aço acalmado com	ssibilidade de melhores índices de produtividade Santos Filho, Adriano Rodrigues dos	To Métada para a sonda em conversores	000		
11D; Metodo para 0 705 e 800 alumino e	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso	LD: Metodo para o 705 e	800	aluminio e	791
Principais características dos equipamentos MIG- Silva, Flavio Teixeira da	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso	Principais características dos equipamentos MIG-		Silva, Flavio Teixeira da	
	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso	MAG e sistemas de transferência do metal	552	Silveira, Gastão Morges da 201 a	
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira Castão Monace da	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso	Producão economia e finanças 60 141	002	Silveing Inim 4 de	
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 500	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso	1000 of all the transfer to th		Swerra, Irima aa	571
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 500 rodução, economia e finanças 69, 141, Silveira, Irimá da 571	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso de requecimento de carga sólida em conversores LD; Método para o	209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e	827	Suverra, Rubens Corrêa da A01 A02 o	541
MAG e sistemas de transferência do metal	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso	Produtividade nos fornos elétricos de redução com		Sinter e a importância de seus ensaios: Fonômenos	341
MAG e sistemas de transferência do metal	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso	o emprego de revestimento refratário sílico-alu-		de degradação a quente de	000
MAG e sistemas de transferência do metal 552       Silveira, Gastão Moraes da 321 e       500         Produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e       827       Silveira, Irimá da 401, 483 e       571         Produtividade nos fornos elétricos de redução com       Silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e       541         Silveira, Firmá da 571       Silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e       541	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso	minoso; Possibilidade de melhores índices de .	483	Sinterização: Influência da granulometria de	639
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 500 produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 2010 produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-alude de degradação a quente de compressiva de compress	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso de requesimento de carga sólida em conversores LD; Método para o	rogramação linear na otimização de misturas de	100	rio de ferro fino sobre a produtividado miné-	04-
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e Silveira, Irimá da 571 Silveira, Irimá da 571 Silveira, Irimá da 572 Silveira, Irimá da 573 Silveira, Irimá da 574 Silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e Sinter e a importância de seus ensaios; Fenômenos de degradação a quente de 574 Silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e Sinter e a importância de seus ensaios; Fenômenos de degradação a quente de 574 Silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e Sinter e a importância de seus ensaios; Fenômenos de degradação a quente de 574 Silveira, Rubens Corrêa da 575 Silveira, Irimá da 577 Silveira, Irimá da 577 Silveira, Irimá da 577 Silveira, Irimá da 577 Silveira, Irimá da 578 Silveira, Irimá da 578 Silveira, Irimá da 578 Silveira, Irimá da 578 Silveira, Irimá da 579 Silveira	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso de carga sólida em conversores LD; Método para o	corrose. Uso do	00=	rio de lerro lino sobre a produtividado do	217
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 502 produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 827 produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 827 Silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 827 Silveira, R	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso	carvões; Uso da	237	Sinterização; Permeabilidade de minérios e mis-	211
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 502 produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 502 produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de carvões; Uso da 237 e 503 silveira, Gastão Moraes da 321 e 503 e 504	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso	TOPFIEDADES DE TRACAO DO ACO INOXIDÁVEL AUSTENÍTICO		turas de	97
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 500 produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 200 produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de carvões; Uso da 237 elevira, Gastão Moraes da 321 e 500 produtividade a 571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 541 silveira, Rubens Corrêa da 541 silveira, Rubens Corrêa da 542 silveira, Rubens Corrêa da 543 elevira, Rubens Corrêa da 541 silveira, Rubens Corrêa da 543 elevira de degradação a quente de 543 silveira, Rubens Corrêa da 543 elevira da 544 silveira, Rubens Corrêa da 544 silveira, Rubens Corrêa da 543 elevira da 544 silveira, Rubens Corrêa da 545 silveira, Rubens Corrêa da 545 silveira, Rubens Corrêa da 545 silveira, Rubens Corrêa da 547 silveira, Rubens Corrêa da 547 silveira, Rubens Corrêa da 547 silveira, Rubens Corrêa da 548 sil	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso.  30-aquecimento de carga sólida em conversores LD; Método para o	AISI 316 a baixas temperaturas	801	Soldagem com arama tubular	
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 502 produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 827 produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de carvões; Uso da 207 priedades de tração do aço inoxidável austenítico AISI 316 a baixas temperaturas 801 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 508 silveira, Irimá da 401, 483 e 571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 639 error de degradação a quente de 511 silveira, Fulbens Corrêa da 401, 483 e 639 error de degradação a quente de 511 silveira, Fulbens Corrêa da 401, 483 e 639 error de degradação a quente de 511 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 639 error de degradação a quente de 511 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 639 error de degradação a quente de 511 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 639 error de degradação a quente de 511 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 639 error de degradação a quente de 511 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 630 error de degradação a quente de 511 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 630 error de degradação a quente de 511 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 511 error de degradação a quente de 511 error de desta de degradação a quente de 511 error de desta de silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 511 error de degradação a quente de 511 error de de 512 error de de 512 error de de 512 error de de 512 error de 513 error de 514 error de	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso. 3-aquecimento de carga sólida em conversores LD; Método para o	Dumo Quilaie de Amina		Cara com arame tubular	555
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 500 conomia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 600 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de 200 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de .	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso de carga sólida em conversores LD; Método para o	upo, sylvio de Aguiar	365	Soldagem pela técnica de curtos-circuitos	
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 502 produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 827 produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de carvões; Uso da 237 estiveira, Irimá da 401, 483 e 827 Silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 827 Si	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso. 20-aquecimento de carga sólida em conversores LD; Método para o	urificação da esponja de titânio por arraste com		Soldagem sob atmosfera gasasa: Automotica a	
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e Silveira, Irimá da 571 e Silveira, Irimá da 572 e Silveira, Irimá da 573 e Silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e Silveira, Rubens Corrêa d	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso	gás inerte	105	Soldagem sob protecto de CO: Automatização na	000
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Milveira, Gastão Moraes da 321 e 500 conomia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 600 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de carvões; Uso da 237 corpriedades de tração do aço inoxidável austenítico AISI 316 a baixas temperaturas 237 corpriedades de tração da esponja de titânio por arraste com gás inerte 238 lilveira, Gastão Moraes da 321 e 500 silveira, Irimá da 571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 541 s	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso de aquecimento de carga sólida em conversores LD; Método para o	-BOP para a fabricação de aco: Desenvolvimento	200	da utilização do processo de	***
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Milveira, Gastão Moraes da 321 e 500 conomia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 600 comprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de carvões; Uso da 200 carvões; Davões da 200 carvões; Permeabilidade da 200 carvões; Davões da 200 carvões; Perme	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário silico-aluminoso.  30-aquecimento de carga sólida em conversores LD; Método para o	do processo	229	Soldagem sob proteção de CO a misturas	
MAG e sistemas de transferência do metal 552 Silveira, Gastão Moraes da 321 e 502 produção, economia e finanças 69, 141, 209, 271, 346, 415, 476, 538, 607, 674, 743 e 827 produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso; Possibilidade de melhores índices de carvões; Uso da 237 propriedades de tração do aço inoxidável austenítico AISI 316 a baixas temperaturas 240, 891 soldagem com arame tubular 250 soldagem sob proteção de CO2; Aspectos práticos da utilização do processo de 2558 silveira, Gastão Moraes da 321 e 508 silveira, Irimá da 401, 483 e 518 inter e a importância de seus ensaios; Fenômenos de degradação a quente de 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 inter e a importância de seus ensaios; Fenômenos de degradação a quente de 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 inter e a importância de seus ensaios; Fenômenos de ferro fino sobre a produtividade da 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 interização; Influência da granulometria do minério e rio de ferro fino sobre a produtividade da 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 interização; Influência da granulometria do minério e rio de ferro fino sobre a produtividade da 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 interização; Influência da granulometria do minério e rio de ferro fino sobre a produtividade da 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 interização; Influência da granulometria do minério e rio de ferro fino sobre a produtividade da 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 interização; Influência da granulometria do minério e rio de ferro fino sobre a produtividade da 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 interização; Influência da granulometria do minério e rio de ferro fino sobre a produtividade da 2571 silveira, Rubens Corrêa da 401, 483 e 518 interização; Influência da granulometria do minério de ferro fino sobre a importância	ssibilidade de melhores índices de produtividade nos fornos elétricos de redução com o emprego de revestimento refratário sílico-aluminoso. 30-aquecimento de carga sólida em conversores LD; Método para o			and protegue de CO2 e misturas	TOT

Soledade, Edmundo Bastos	713	Urânio α à temperatura ambiente; Variação do vo-	
Solidificação de ferros fundidos cinzentos; Alguns		lume e da entalpia de ativação durante a de-	
efeitos do antimônio na	171	formação por tração do	37
Solidificação de lingotes; A resistência térmica da		Usinas siderúrgicas; Compensação da potência rea-	
interface metal/molde e sua importância na	157	tiva e redução das variações de tensão em 525 e	59
Solidificação unidirecional de metais vazados sem		Uso da programação linear na otimização de mis-	
superaquecimento; Cinética da	813	turas de carvões	23
Solubilidade do carbono no ferro gusa	401	Vácuo; Recentes desenvolvimentos do refino e des-	
Sucata e suas implicações econômicas com a es-		gaseificação do aço sob	613
trutura de produção de aço no Brasil	571	Valdiero, Antonio Francisco	50
Suginama, Norinuki 171 e	727	Variação do volume de ativação com a tensão	-
Superplásticas 70/30 e 80/20 zinco-alumínio em		aplicada em alguns metais e ligas com diferen-	
atmosfera úmida; Estudo da corrosão de ligas	25	tes estruturas cristalinas	44
Superplasticidade; Estudo do comportamento super-		Variação do volume e da entalpia de ativação du-	
plástico à 250°C das ligas 70/30 Zn/Al e 69,5/30		rante a deformação por tração do urânio α à	
ZnAl + 0.5% Cu	393	temperatura ambiente	377
Titânio; Adição simultânea de magnésio e TiCl4	-	Viana, Carlos S. C.	24
na produção de esponja de	647	Vianna, Luiz Fernando C.	30
Titânio; Aplicações e tecnologia das ligas de	11	Victória, Máximo Pedro	659
Titânio por arraste com gás inerte; Purificação da	11	Vieira, Renato Rocha	19
	105	Volta, Ângelo Roberto	453
esponja de	105	Zinco-alumínio em atmosfera úmida; Estudo da cor-	40.
Tratamentos térmicos; Análise das características		rosão de ligas superplásticas 70/30 e 80/20	25
de um forno elétrico tipo mufla para	87	Zinco; chapas zincadas	833
Trindade, Sérgio Campos	303	Zinco; Estudo do comportamento superplástico à	000
Trincas e fendas em aço acalmado com alumínio			
e silicio	791	250°C das ligas 70/30 ZnAl e 69,5/30 ZnAl +	393
Tschiptischin, André Paulo	191	0,5% Cu	390
Tubos sem costura — Fabricação, usos, normas e	191	Zinco; Influência do cobalto na eletro-recuperação	
acoplamentos	040	do	689
Tungetônia em mating forme seles Teledes	<b>24</b> 9	Zinco; Peculiaridades da técnica de fundição sob	0==
Tungstênio em matirz ferro-cobe; Fabricação e pro-		pressão de ligas de	277
priedade do conjugado de fibra de	719	Zuercher, Stephan 525 e	591

## Para quem vai METALURGIA?

Recente inquérito realizado entre os sócios da ABM mostrou, em significativa amostragem, a seguinte distribuição de atividades profissionais entre os leitores de METALURGIA (em %): (\*)

Operação	18,4	Ensino Assessoria Diversas	20,4
<ul> <li>(*) Muitas respostas indicam mais de uma</li> <li>A formação profissional desses leitor</li> </ul>			
Engenheiros	81 9	Estudantes Diversas	
O levantamento procedido na remessa o	de edição	anterior indicou o seguinte destino	(em %):

São Paulo	43,1	Estados do Sul	7,3
Minas e Goiás	27,1	Estados do Norte	
Rio de Janeiro e Guanabara	14,3	Exterior	5,3